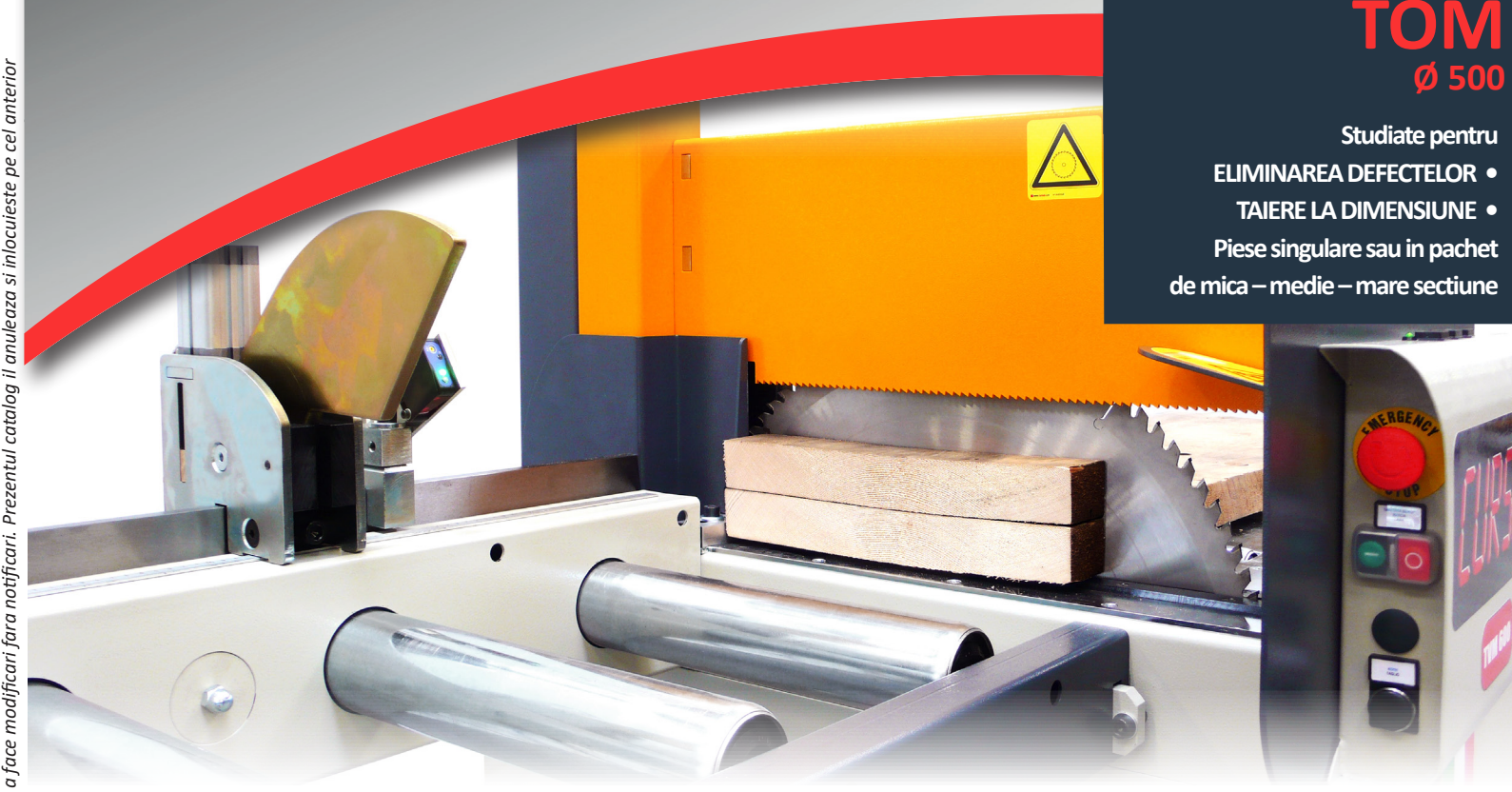


CIRCULARE DE RETEZAT SEMIAUTOMATE Serie TVM
 Ø 400-500-600-700
TOM
 Ø 500

Studiate pentru
 ELIMINAREA DEFECTELOR •
 TAIERE LA DIMENSIUNE •
 Piese singulare sau in pachet
 de mica – medie – mare sectiune

CURSAL

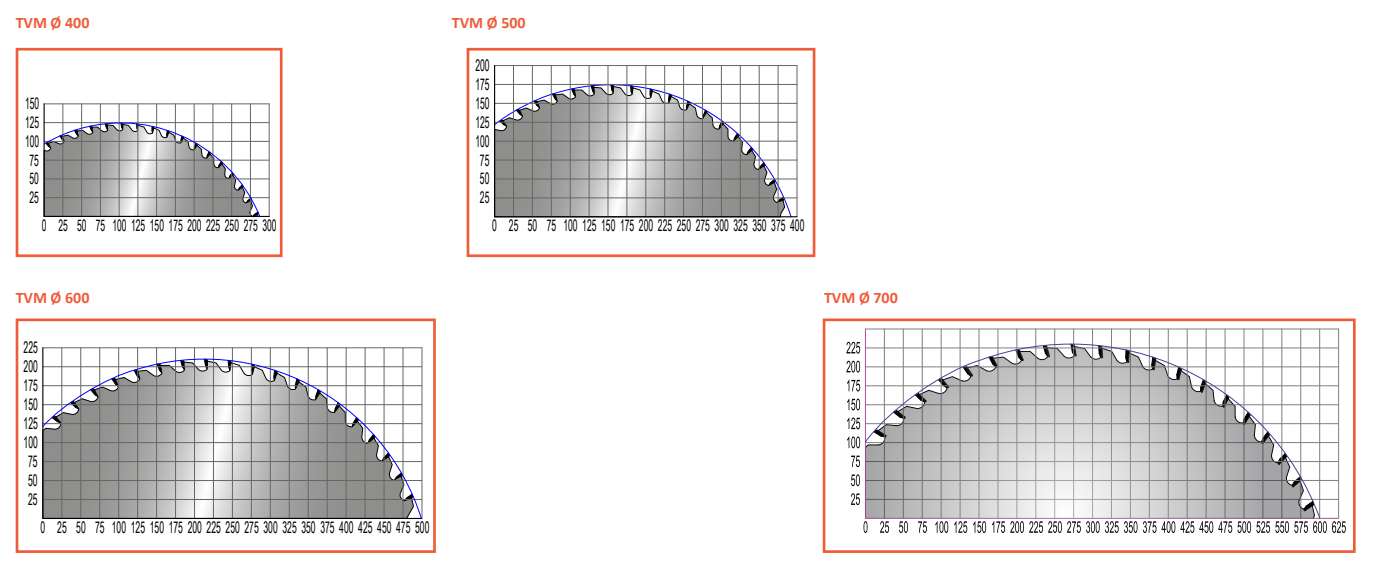
Crosscutting Solutions for the Solid Wood Industry



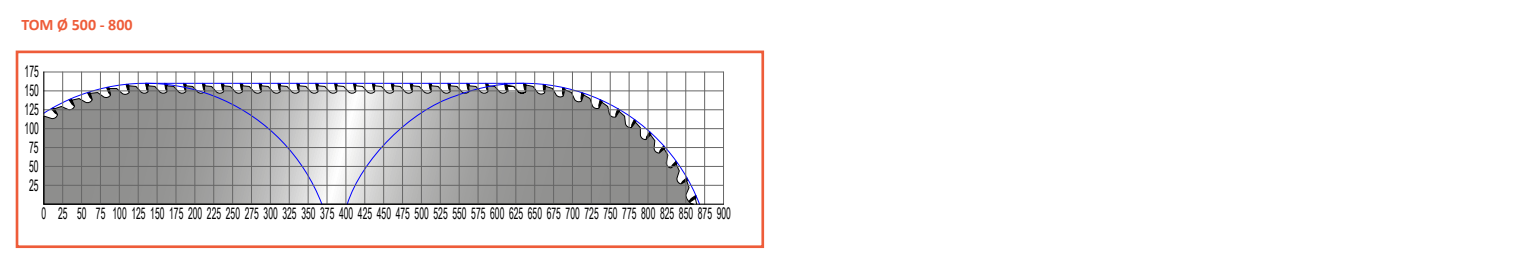
Producatorul isi rezerva dreptul de a face modificari fara notificari. Prezentul catalog il anuleaza si inlocuieste pe cel anterior

Expertii din sectorul lemnului aleg Cursal

Secțiuni de tăiere mașini de tăiat SERIE TVM: sens de tăiere verticală de jos în sus



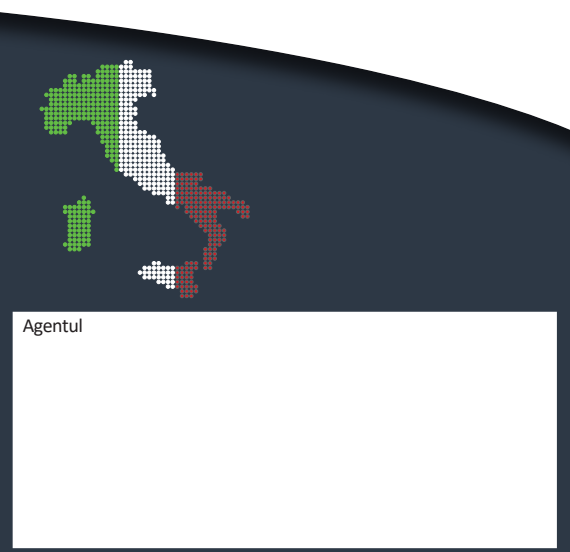
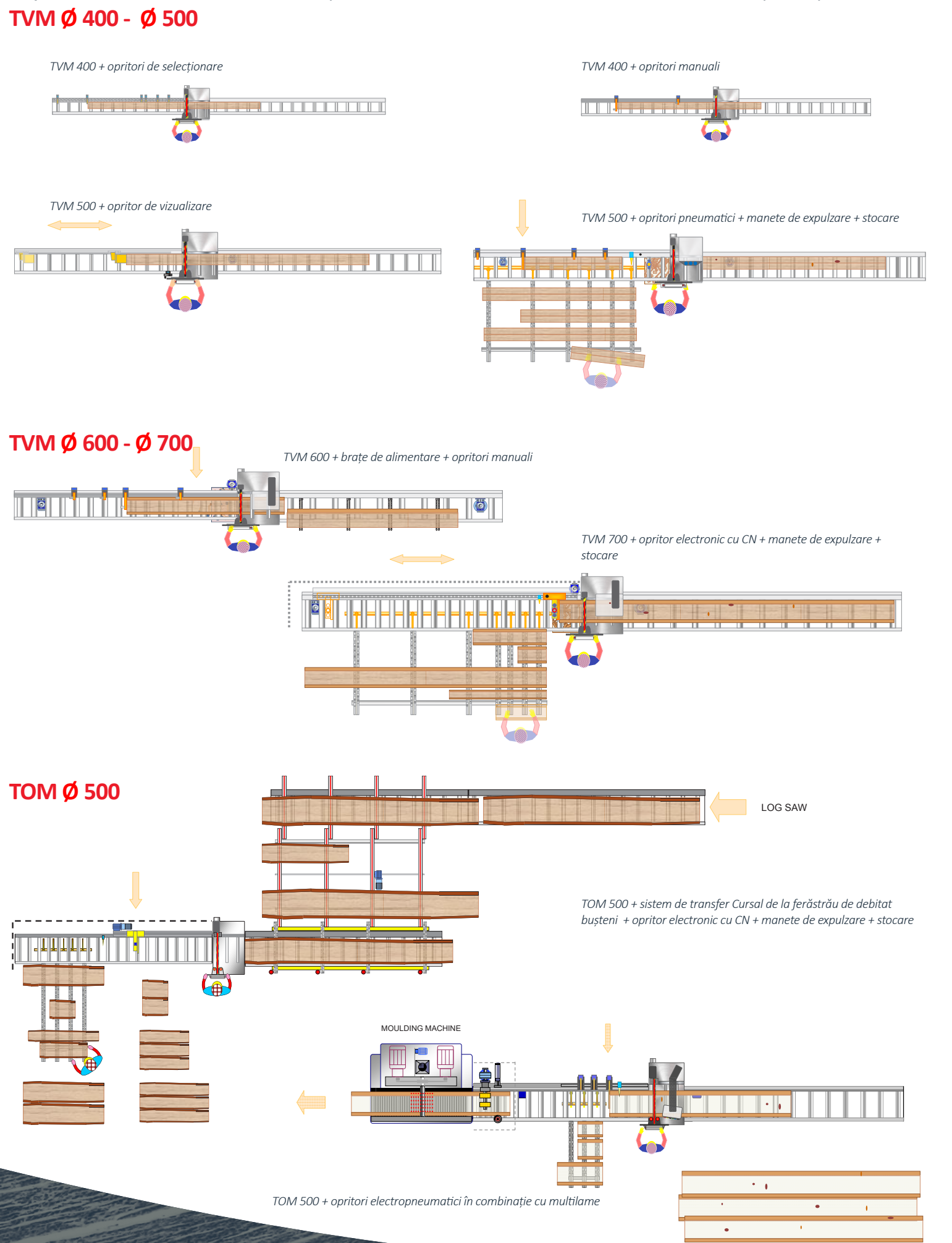
Secțiuni de tăiere mașini de tăiat SERIE TOM: translație lamă verticală + orizontală



Date tehnice standard

Modelul	Motor lamă (KW)	Lamă (mm)	Înălțime platformă de lucru (mm)	Consum de aer comprimat (nl/min)	Nivel de zgomot mediu în dreptul operatorului (DBA)
TVM 400	2,2 / 3	Ø 400 Ø 30 Z/120	900	100 + 200	<80
TVM 500	4 / 5,5	Ø 500 Ø 30 Z/120	900	100 + 200	<80
TVM 600	7,5/9,2	Ø 600 Ø 35 Z/96	900	150 + 250	< 81,5
TVM 700	9,2 / 11	Ø700 Ø 40 Z/80	900	150 + 250	< 82.5
TOM 500	9,2 / 11	Ø 500 Ø 35 Z/120	900	300 + 500	<83

EXEMPLE DE CONFIGURĂRI POSIBILE: transformă linia de la o configurare de bază la una superaccessoriată. Combină mașinile tvm - tom cu ferăstraie de debitat bușteni și multilame



www.cursal.com - info@cursal.com
 Cursal s.r.l. via Bradolini, 38/a - 31020 San Fior (TV) Italy
 tel. +39 0438 400963 - fax +39 0438 401851 info@cursal.com

**IN BAZA EXPERIENTEI
A PESTE 3000 DE LINII
CONSTRUIE, Cursal
prezinta NOUA SERIE de
circulare semiautomate
RAPIDE**

ACCESORII



▶ OPRITORI MANUALI

• Simpli și economici, se folosesc cu role transportoare pentru utilizări puțin frecvente

▶ OPRITORI DE SELECȚIONARE

• Pentru a elimina manual defectele și a obține dimensiuni exacte din plăci de lemn de esență nobilă

▶ OPRITOR DE VIZUALIZARE

• Flexibilitate în tăierea programată a plăcilor individuale sau în pachet cu mișcări rapide și de precizie

▶ OPRITORI ELECTROPNEUMATICI

• Ridicare pneumatică - coborâre temporizată sau cu senzor de prezență bucată. Indicat pentru toate sectoarele în care lungimea bucăților retezate se schimbă rar

▶ OPRITORI ELECTRONICI CU CONTROL NUMERIC

• De neînlocuit acolo unde diferența dintre măsurile de tăiat este minimă și unde se schimbă frecvent măsurile
• Este realizat în 4 variante de la 75 la 300 kg. Derularea se face tot pe ghidaje cu bile recirculante cu 2 cărucioare autolubrifiante. Manipularea se face cu curele, lanțuri sau cremaliere, în funcție de modelele alese. Poziționările sunt obținute cu motoare cu viteză variabilă cu o precizie de până la 1/10 mm (motoare Brushless)
• Funcționează ordonat, efectuează perfect calculul bucăților tăiate, clasificându-le pe dimensiuni și verificând cantitățile setate.

Mașini de tăiat factotum pentru secțiuni Mici - Medii - Mari

Circulare de retezat univesale, în masura să elimine rapid nodurile și defectele, indiferent de tipul de lemn.

> TVM 400 - 500

Ideale pentru tăierea plăcilor (individuale sau în pachete) de mărimi medii spre mici. Adesea combinate cu opritori de selecționare - manuali - opritori de vizualizare - pneumatici.

> TVM 600 - 700

Acolo unde dimensiunile devin importante și se solicita viteza și robustețe. Adeseori combinate cu opritoare electropneumatice sau cu comodul opritor cu control numeric în contextul în care se solicita o mare flexibilitate a lungimilor de taiere.

> TOM 500

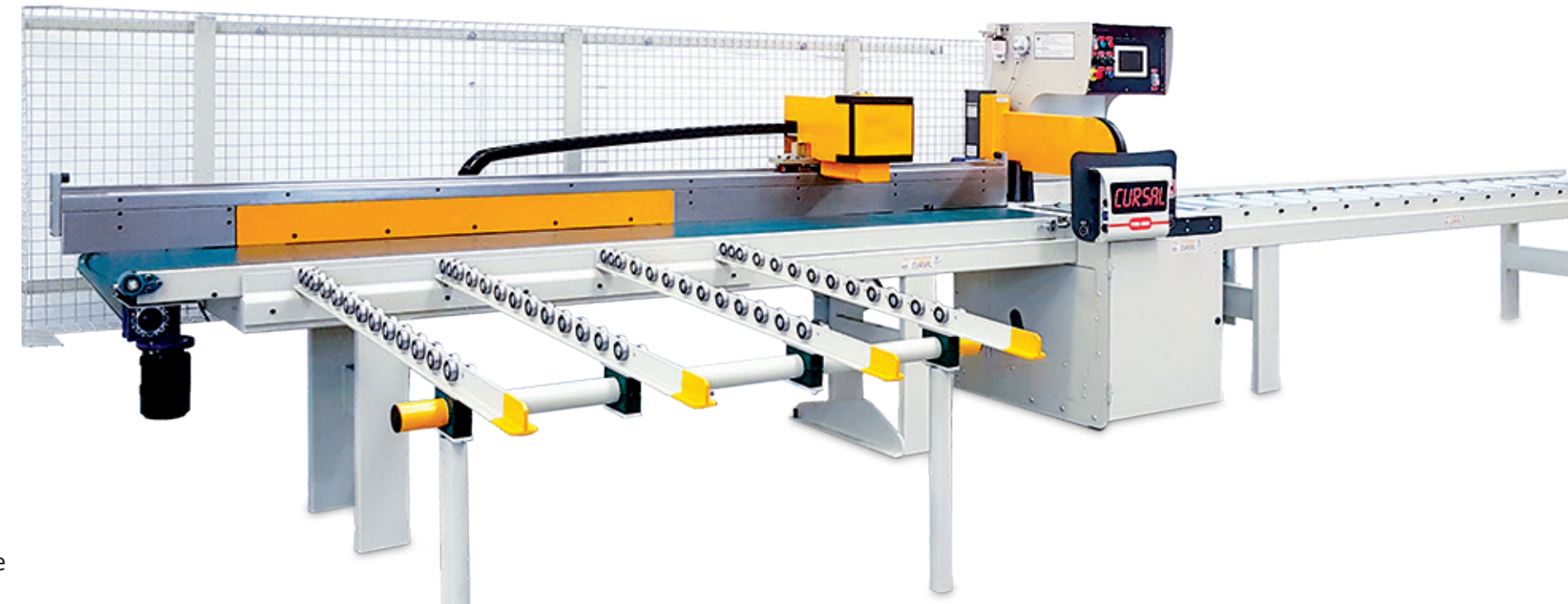
OBIECTIV TOM: MĂRIREA producției, REDUCÂND durata și costurile DIN INDUSTRIA CHERESTELEI TOM 500 - în general în combinație cu fereștrul de debitat bușteni și multilame - este SOLUȚIA DE TĂIERE cu secțiunea cea mai mare produsă de CURSAL.

DETALII CE FAC DIFERENȚA PE TERMEN LUNG: REGASITE ÎN ECONOMII REALE

- Piese tăiate cu laser în forma ergonomică cu muchii rotunjite pe interior și pr exterior
- Instalatie electrică cu circuit de control de siguranță la fiecare ciclu
- Intrerupator de siguranță cu deschidere forțată cu cheie singulară
- Motor panza cu frânare rapidă (sub 10 sec)
- Presor robust pentru blocare pachete alaturate
- Lubreficator aer cu picurare, previne formarea vaporilor de ulei în aerul respirabil
- Cilindrii cu tampon din cauciuc pentru reducerea zgomotului
- Structura mesei de grosime mare în totalitate cromată pentru o rezistență mai mare și alunecare mai bună.

DE CE CURSAL:

- Siguranță pentru operator
- Ergonomia fazelor de producție
- Fiabilitate componente
- Compensarea uzurii materialelor fără înlocuire
- Intretinere simplificată
- Predispunere pentru accesorii CURSAL pentru personalizare
- Rationalizare cost - calitate



CIRCULARE DE RETEZAT CONCEPTE PENTRU A GARANTA UN IMPARABIL RAPORT PRET-CALITATE SI ÎN CONCORDANȚA TOTALĂ CU CELE MAI RECENTE NORMATIVE DE SIGURANȚĂ.

UTILIZARE AMPLĂ

Toată producția de semifabricate din lemn și materiale similare: ferestre, produse atipice de diverse dimensiuni, uși, sașie, șipci, materiale de construcție, ambalaje, fabrici de chereștea.

MODULARITATE

Datorită unei game largi de accesorii dedicate pentru TVM - TOM acestea pot fi inserate cu ușurință în diferite cicluri de producție.

VARIETATE

Taierea chereștelei din lemn de esență moale sau tare, profilate, neprofilate, scânduri netivite, produse finite, cu suprafețe slefuite.

MAȘINI DE TĂIAT DE NOUĂ GENERAȚIE COMPLET PROIECTATE ÎN 3D: FOCUS TOM Ø 500

SUPER mașina de prelucrat chereștea pentru munci fizice oboseitoare a fost adaptată pentru lucrul îndelungat în condiții și medii extreme. Mișcările lamei, cu translație atât pe verticală, cât și pe orizontală, se fac pe rulmenți cu bile recirculante cu curse controlate. Toate acestea reduc ciclul de lucru la tăierea de plăci umede, uscate, neregulate etc.



MULTIACCESORIATĂ: pentru a se adapta diferitelor cicluri de prelucrare inițială, mașina TOM este adesea alimentată de sisteme de transfer, rotire a plăcilor, brațe de ridicare, introductoare.

La descărcare, produsele semiprelucrate sunt eliminate pe banda de transfer, de descărcare sau pe role transportoare.